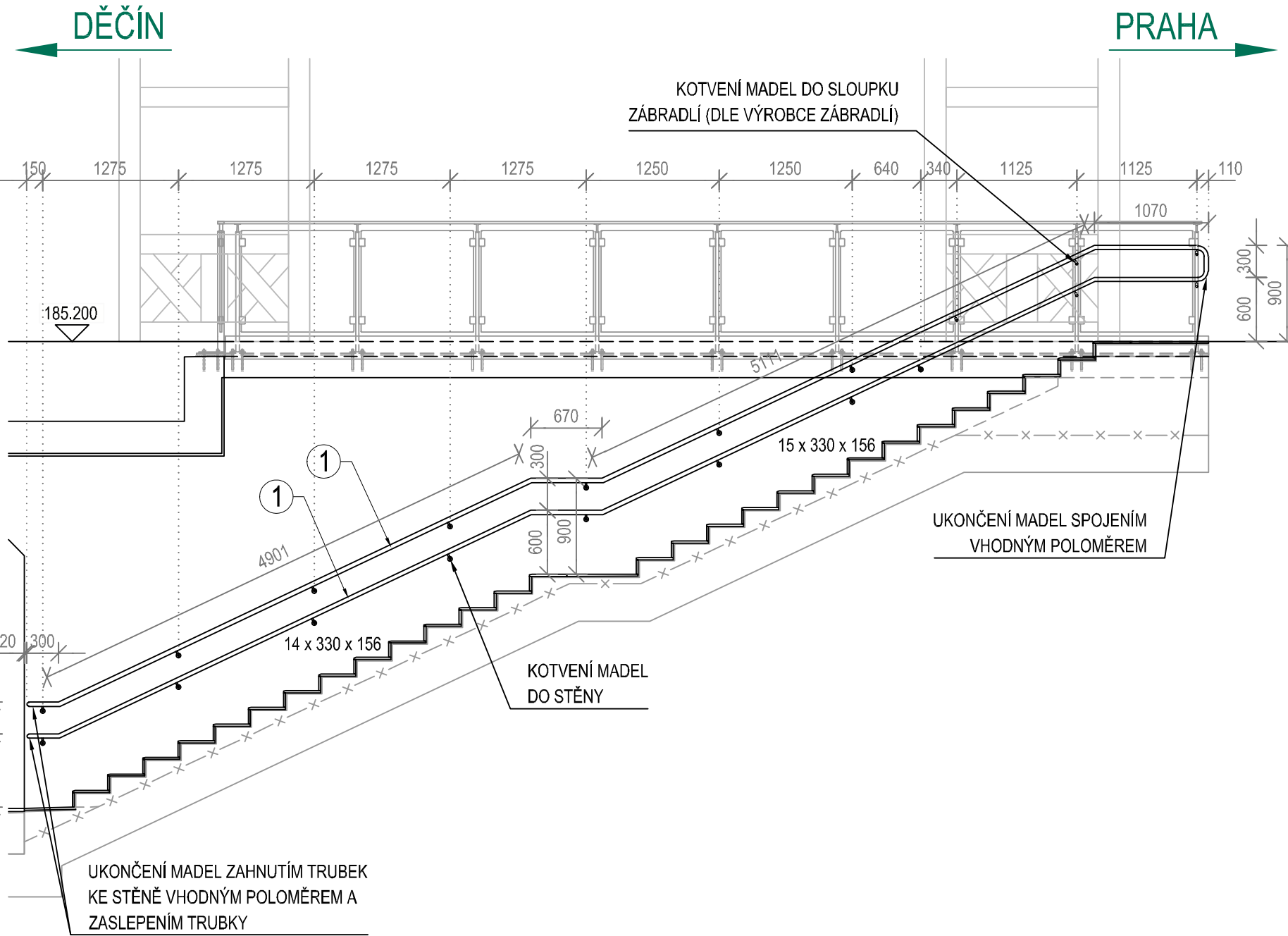


POHLED NA MADLO PODÉL SCHODIŠTĚ U VÝPRAVNÍ BUDOVY
M 1:50



MATERIÁLY:

MATERIÁL MADLA NEREZ A4 (1.4401) NEBO V4A (1.4404)
SPOJOVACÍ MATERIÁL NEREZ A2
TRN PRO KOTVENÍ Z NEREZOVÉ OCELI A4
MIN. VÝŠKA SVARŮ 3 mm, JAKOST SVARŮ B
(V PŘÍPADNĚ UCELENÉHO SYSTÉMU MADEL LZE POUŽÍT LEPENÉ SPOJE DLE TP VÝROBCE)
VÝROBNÍ SKUPINA C DLE ČSN 73 2601, TŘÍDA PROVEDENÍ XC2 DLE ČSN EN 1090-2 + A1

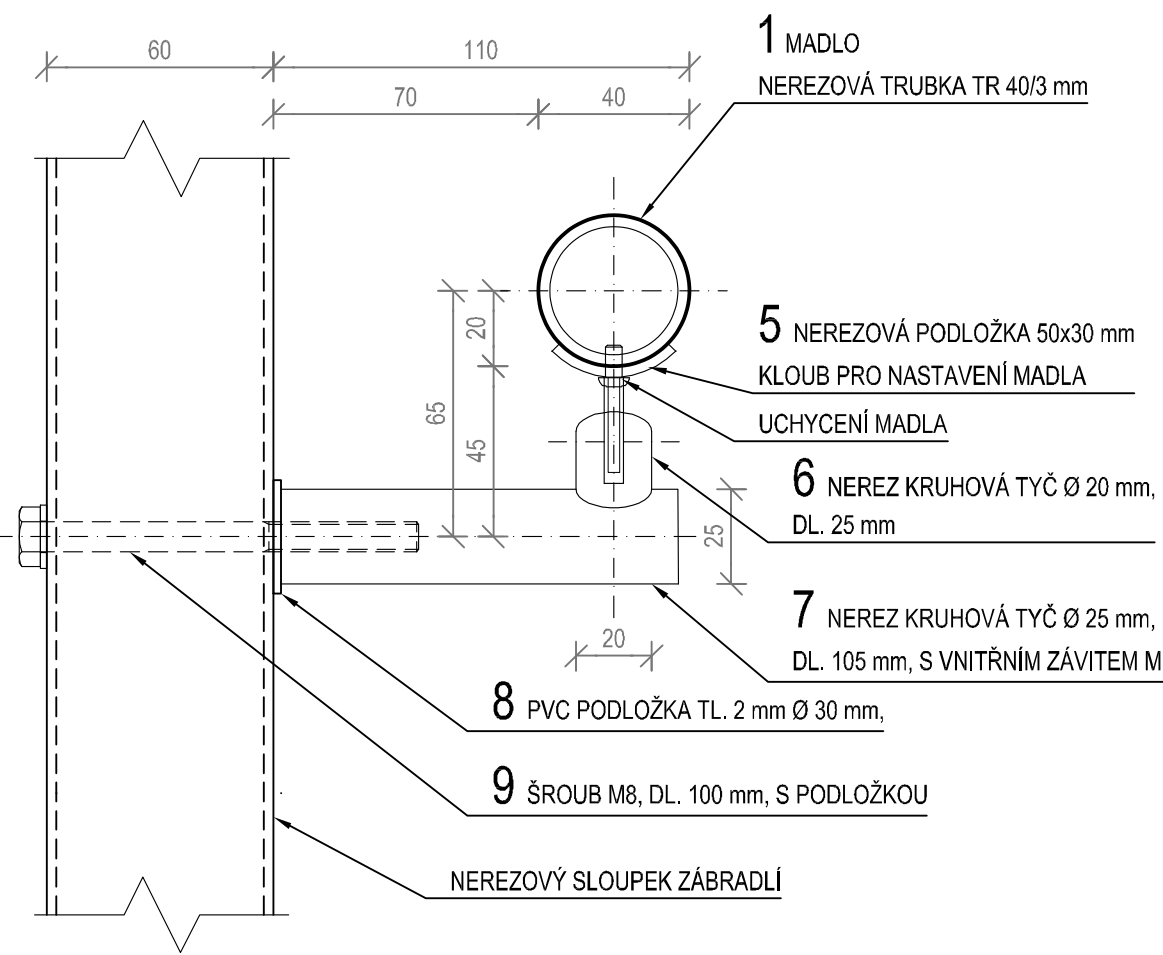
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

PROTIKOROZNÍ OCHRANA - NEREZ
BAREVNÝ ODSTÍN ZÁBRADLÍ - NEREZ BEZ DALŠÍHO BAREVNÉHO NÁTĚRU.

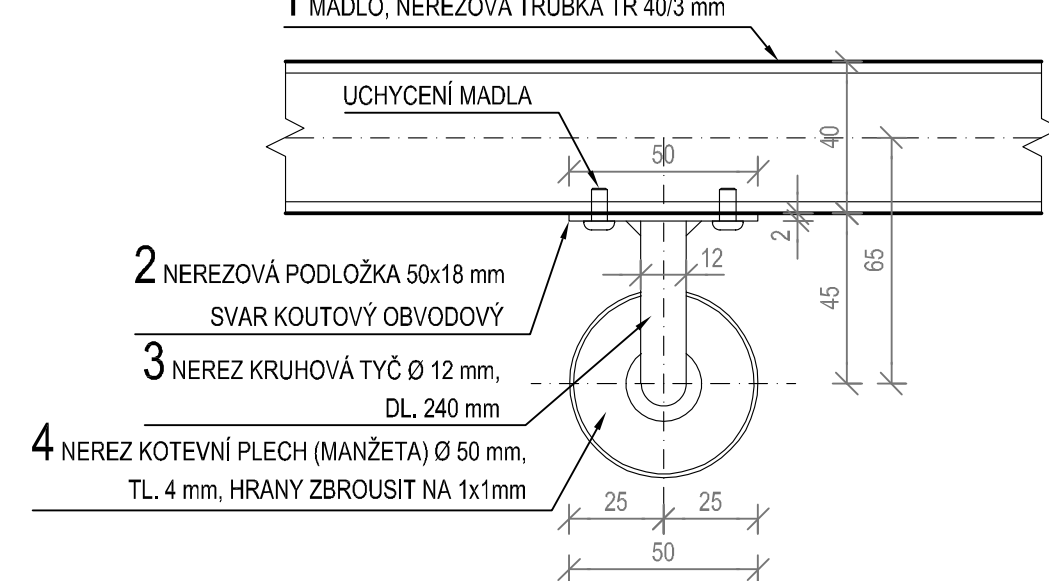
POZNÁMKY:

1. OCEL NEREZ, POVRCH KARTÁČOVANÝ
2. POVRCHOVÁ ÚPRAVA - OPTICKÝ KONTRAST DLE ČSN EN 16584-1
3. PRO VÝROBU MADEL A KOTVÍČÍCH TYČÍ BUDE ZPRACOVÁNA VÝROBNÍ DOKUMENTACE NA ZÁKLADĚ TĚTO PŘÍLOHY A ZAMĚŘENÍ SKUTEČNÉHO PROVEDENÍ STAVBY, KTERÁ BUDE PŘEDLOŽENA ZÁSTUPCI INVESTORA A PROJEKTANTOVI KE SCHVÁLENÍ. PŘESNOST OSAZENÍ (DLE SPK-TKP KAP. 11), VÝŠKOVÁ A SMĚROVÁ PŘESNOST MADEL ± 10 mm (MUSÍ BÝT ZACHOVÁNA PLYNULOST).
4. MADLA BUDOU SVAŘENA TUPÝMI A KOUTOVÝMI SVARÝ NA CELOU TLOUŠŤKU MATERIÁLU. SVARÝ NÁSLEDNĚ ZABROUSIT.
5. VŠECHNY HRANY, KTERÉ NEBUDOU OPATŘENY SVAREM, BUDOU ZAOBLENY V POLOMĚRU R=2 mm.
6. TŘÍDA PROVEDENÍ EXC3 DLE ČSN EN 1090-2 + A1

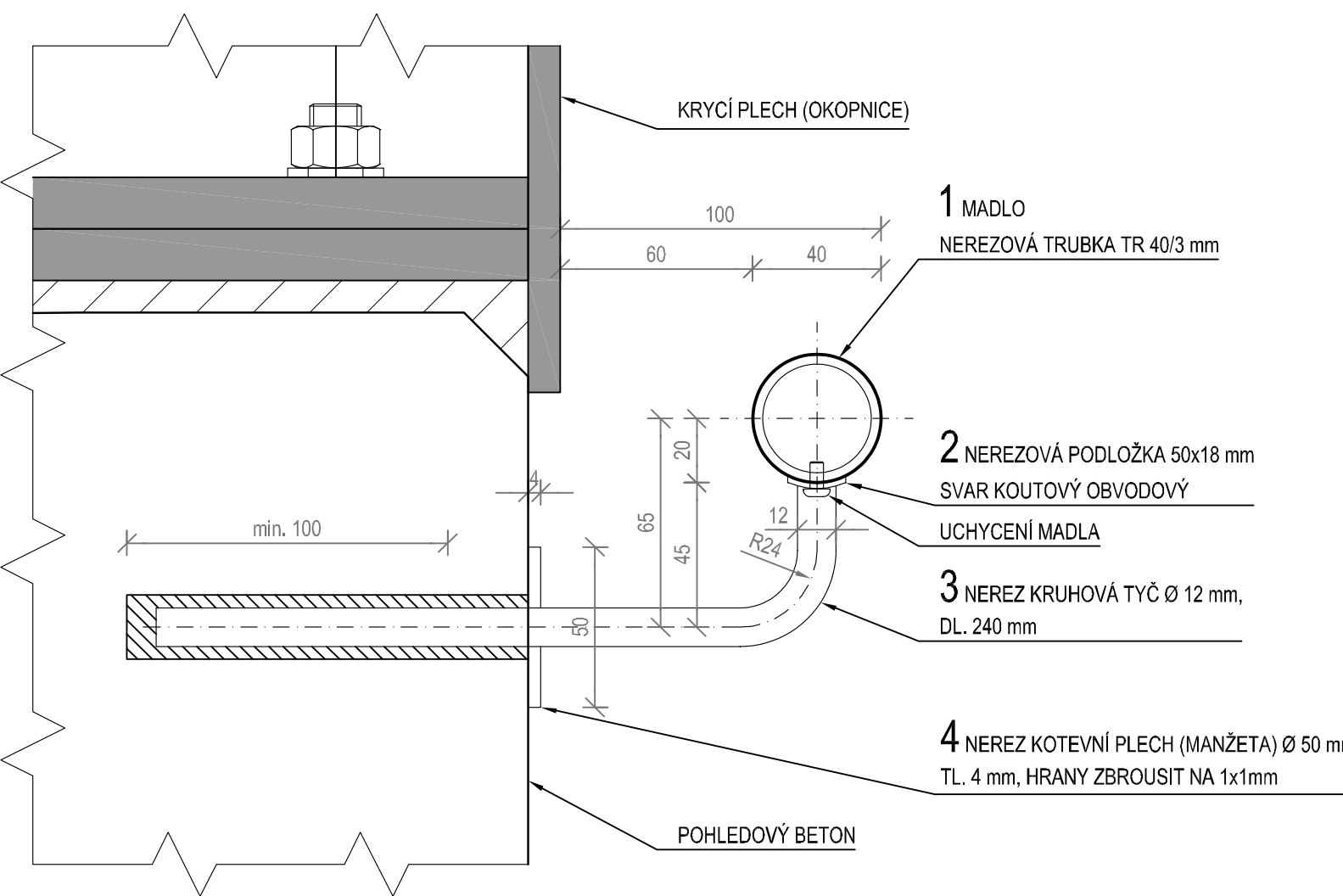
DETAILY PŘIPEVNĚNÍ MADLA
M 1:2
K SLOUPKU ZÁBRADLÍ



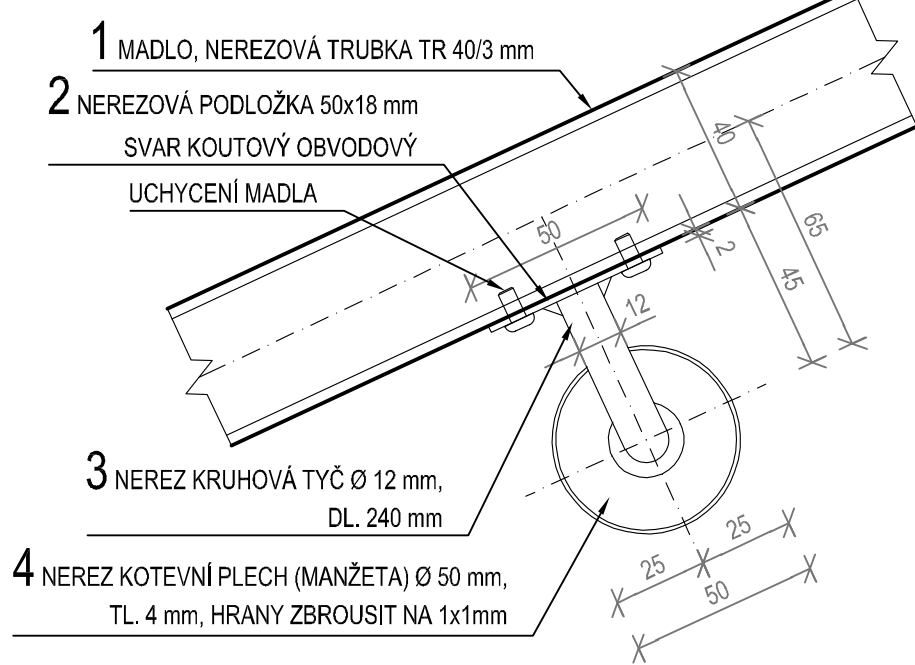
ČELNÍ POHLED NA UCHYCENÍ VODOROVNÉHO MADLA
M 1:2



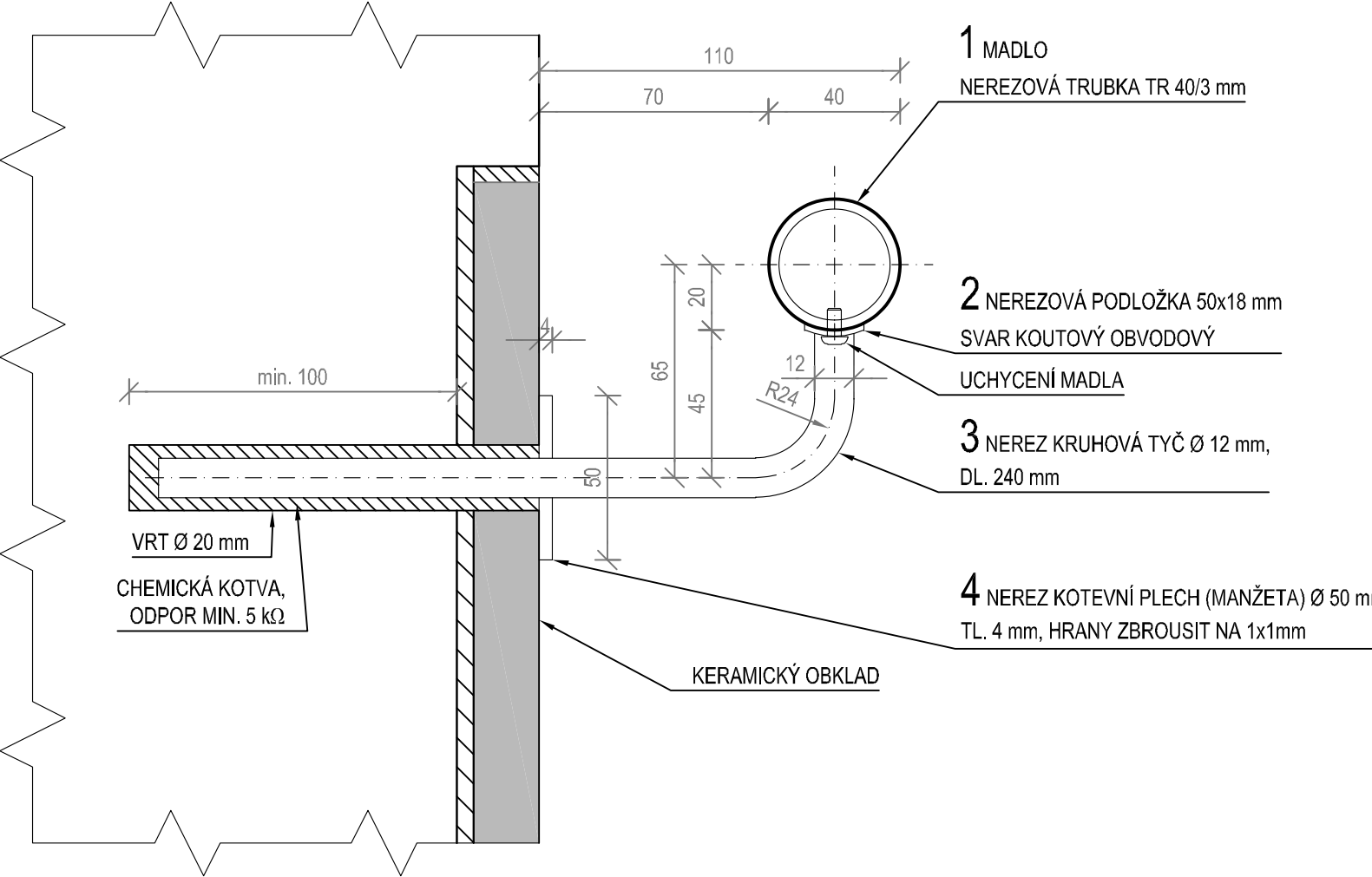
DO BETONOVÉ ČÁSTI POD ZÁBRADLÍM



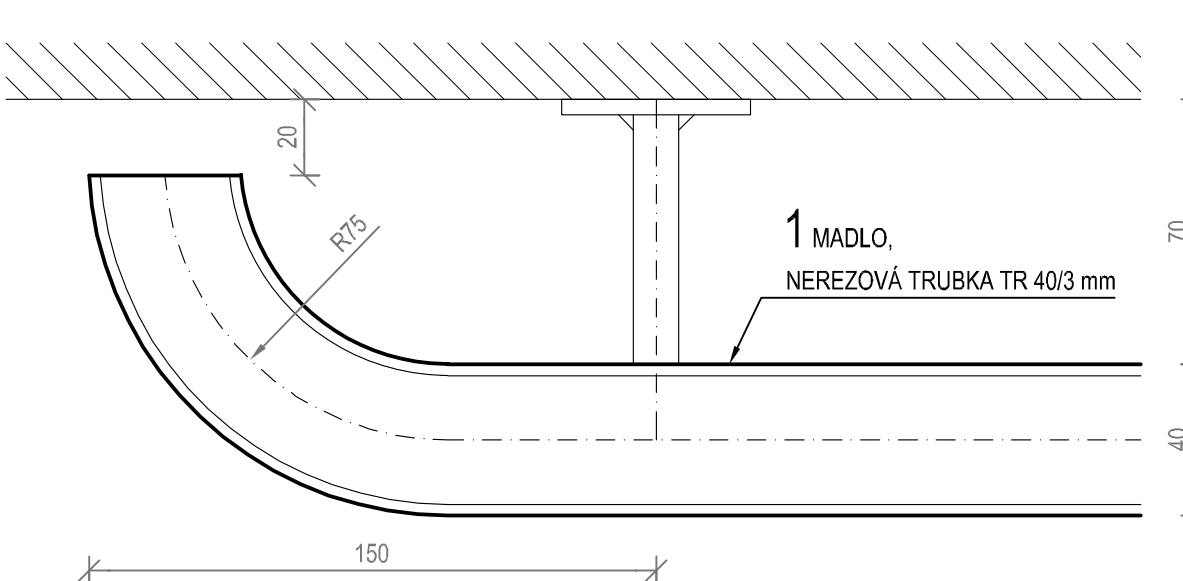
ČELNÍ POHLED NA UCHYCENÍ ŠIKMÉHO MADLA
M 1:2



DO KERAMICKÉHO OBKLADU



DETAIL UKONČENÍ MADEL U STĚNY - POHLED SHORA
M 1:2



POZNÁMKA:

MADLO JE V MÍSTĚ STĚN PODCHODU KÓTOVÁNO OD LÍCE KERAMICKÉHO OBKLADU STĚN.
MADLO JE VYKRESLENO PRO JEDNU STRANU SCHODIŠTĚVÉHO RAMENE, PRO DRUHOU STRANU JE STEJNÉ.

VÝKAZ PROFILŮ PRO MADLA PODCHODU
PŘI VÝPRAVNÍ BUDOVĚ

| Položka | Název - Rozměr | Počet | Délka [m] | | Hmotnost [kg] | |
|-------------------------------|-------------------------------|-------|-----------|--------|---------------|--------|
| | | | 1 ks | Spolu | 1 m' (ks) | Spolu |
| 1 | Madlo Ø 40 x 3 | 1 | 24,406 | 24,406 | 2,74 | 66,872 |
| 2 | Podložka 18 x 2 | 15 | 0,050 | 0,750 | 0,28 | 0,210 |
| 3 | Tyč Ø 12 | 15 | 0,240 | 3,600 | 0,89 | 3,204 |
| 4 | Manžeta Ø 50 mm | 15 | 0,004 | 0,060 | 15,41 | 0,925 |
| 5 | Podložka 30 x 3 | 15 | 0,050 | 0,750 | 0,71 | 0,533 |
| 6 | tyč Ø 20 | 5 | 0,025 | 0,125 | 2,47 | 0,309 |
| 7 | tyč Ø 25 | 5 | 0,105 | 0,525 | 3,85 | 2,021 |
| 8 | PVC podložka Ø 30 | 5 | 0,002 | 0,010 | 1,50 | 0,015 |
| 9 | Šroub M8 +podložka 50 x 18 | 5 | - | - | 0,10 | 0,50 |
| | | 20 | - | - | 0,02 | 0,400 |
| Spolu pro 1 stranu schodiště: | | | | | 74,989 | |
| Spolu pro 2 strany schodiště: | | | | | 149,978 | |



Společnost
PRODEX-VALBEK

PRODEX
V Olšinách 2300/75, 100 00 Praha 10

Valbek

| | | | | |
|----------|--|---------|--------|----------------|
| | | | | Číslo soupravy |
| 1. | Dokumentace ke společnému rozhodnutí - zpracování připomínek | 08/2019 | | |
| Č. změny | Zdůvodnění změny | Datum | Podpis | |

Investor
SZDC
Správa železniční dopravní cesty, státní organizace
Dělnická 1003/7
110 00 Praha 1 - Nové Město

Odpov. projektant stavby
Ing. Peter Lastovecký, Ing. Jana Borončová

Odpov. projektant PS, SO, část
Ing. Radek Navrátil

Vypracoval
Ing. Radek Navrátil

Technická kontrola
Ing. Filip Šorm

PRODEX
V Olšinách 2300/75, 100 00 Praha 10

PRODEX spol. s r.o., organizační složka
V Olšinách 2300/75, 100 00 Praha 10
tel.: +420 277 007 726
e-mail: info@prodex-cz.eu

Zajištění bezbariérového přístupu na nástupiště
v ŽST Roztoky u Prahy

SO 14-10 Železniční most v km 421,827 (podchod pro cestující)

**MADLA PODÉL SCHODIŠTĚ
U VÝPRAVNÍ BUDOVY**

Zak. číslo zhotov. 17XP24010
Datum 08/2019
Stupeň DUSP
Měřítko 1:50, 2
Část D.2.1.4.1
Příloha 12.1